



EEN MAGAZIJN
SNEL EN EENVOUDIG
AUTOMATISEREN

Automatische trilaterale magazijnkranen



» De ideale oplossing voor de automatisering van palletstellingen met een maximale hoogte van 15 meter.

» De indeling van het magazijn hoeft niet te worden aangepast.

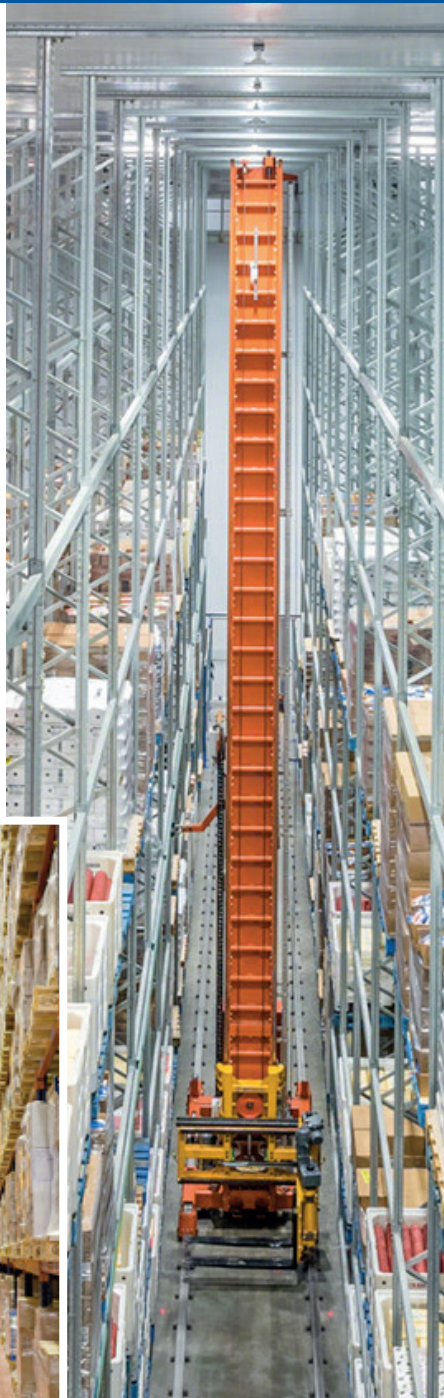
» Geïntegreerd trilateraal systeem voor goederenafhandeling

Met automatische trilaterale magazijnkranen kunnen zowel bestaande als nieuwe magazijnen die werken met heftrucks, eenvoudig geautomatiseerd worden.

De magazijnkraan brengt de pallets naar het uiteinde van het gangpad, waar deze op een magazijnwagen of een ander automatisch transportsysteem worden geplaatst. Dankzij de roterende vork kunnen pallets op drie manieren worden in- en uitgeslagen: via de voorkant en via de zijkanten.



Trilaterale vorkheftruck



Automatische trilaterale magazijnkranen



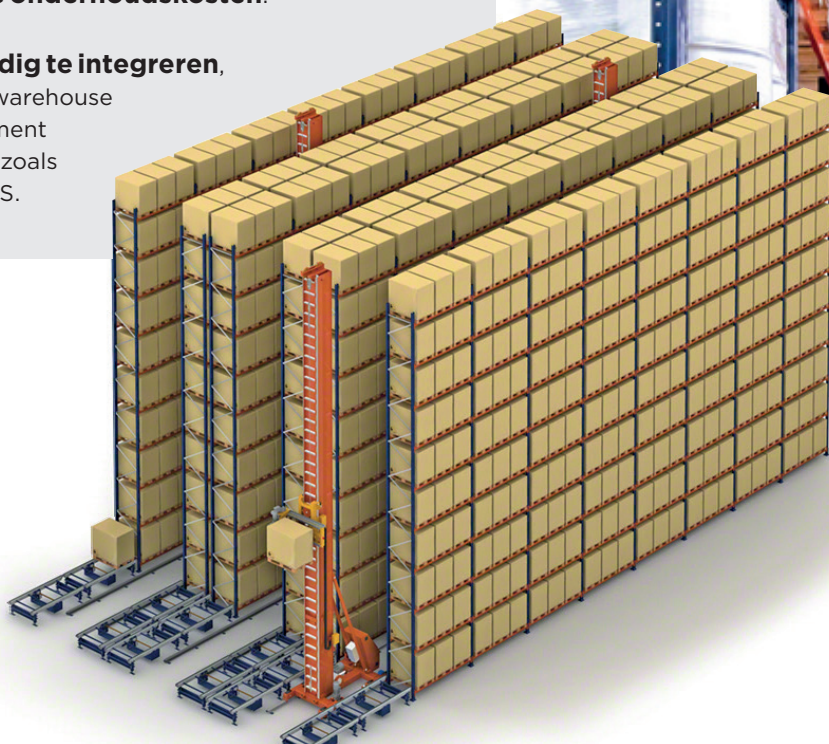
De automatische trilaterale magazijnkraan verplaatst zich over twee geleiderails en rust slechts op vier steunpunten in de vloer. Het heeft geen geleidesysteem aan de bovenkant, zodat het kan worden geïnstalleerd in elk magazijn waar heftrucks gebruikt worden. Bovendien kan het worden aangepast aan vrijwel elke zone met een directe toegang tot de pallets.

Het systeem is volledig geautomatiseerd. De magazijnkraan reageert op de in- en uitslagopdrachten, die door het warehouse management systeem, dat de verplaatsingen optimaliseert, verzonden worden.

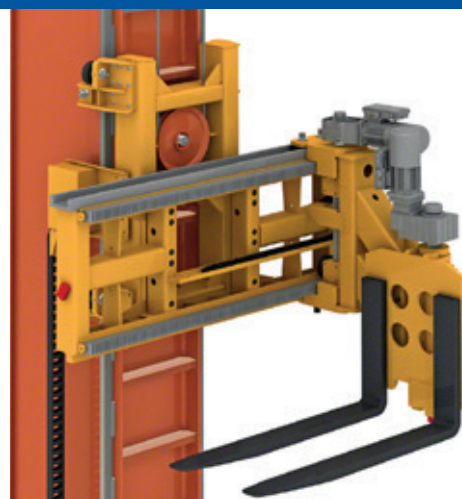
Het is uiterst eenvoudig om een conventioneel, handmatig bediende opslagoplossing te voorzien van trilaterale magazijnkranen. De grootte van de gangpaden blijft hetzelfde.

WAAROM KIEZEN VOOR EEN TRILATERALE MAGAZIJKRAAN?

- » **Geschikt** voor alle typen magazijnen voor palletopslag, waar gebruik wordt gemaakt van heftrucks.
- » **Voordelige automatisering.** Snel rendement op de investering (ROI).
- » **Eenvoudig te installeren.** Magazijnkranen kunnen in bestaande en nieuwe installaties worden geplaatst.
- » **Lagere personeelskosten.** De goederenstromen worden automatisch beheerd, zonder tussenkomst van magazijnmedewerkers.
- » **Optimaal gebruik van de beschikbare opslagruimte.** Het heeft geen geleiderails aan de bovenkant nodig en de magazijnkraan kan pallets vanaf vloerniveau inslaan.
- » **Fouten worden voorkomen.** Aangezien dit een automatisch systeem betreft.
- » **Veiliger.** Aangezien de magazijnmedewerkers niet in de gangpaden werken, is het systeem veiliger en is de kans op ongevallen kleiner.
- » **Geringe onderhoudskosten.**
- » **Eenvoudig te integreren,** met een warehouse management systeem, zoals Easy WMS.



AUTOMATISCHE TRILATERALE MAGAZIJKRAAN



De magazijnkraan bestaat uit drie onderdelen:

» **Onderstel.** Ondersteunt de hele structuur en verplaatst deze door het gangpad.

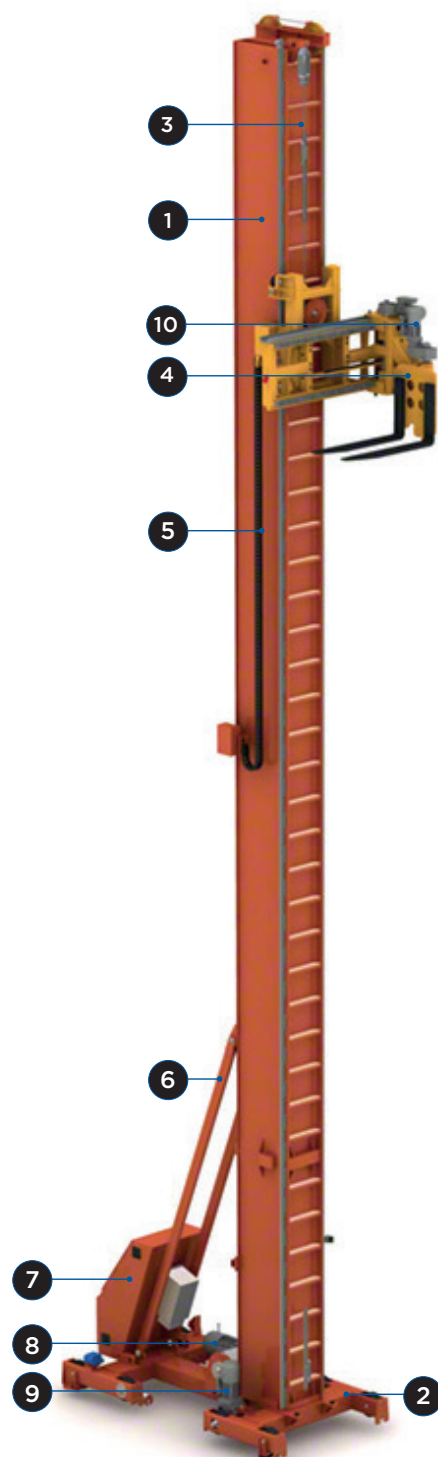
» **Mast.** Element dat toegang geeft tot de verschillende laadniveaus.

» **Vork.** Trilaterale vork die links, rechts of vooruit kan bewegen, en op drie manieren de pallets kan benaderen.

BASIS ONDERDELEN

1. Mast
2. Onderstel
3. Hefkabel
4. Trilaterale vork
5. Kabelketting
6. Dubbele versterking
7. Elektrischekast
8. Hefmotor
9. Motor voor verplaatsing
10. Motor voor uitslag

KENMERKEN	
Minimale hoogte	4670 mm
Maximale hoogte	14.840 mm
Maximale hoogte van het laatste laadniveau	12.930 mm
In- en uitslagsysteem	Trilateraal vorkstelsel
Maximaal toegestane belasting	1200 kg
Maximale verplaatsingssnelheid	100 m/min
Acceleratie van de verplaatsingssnelheid	0,3 m/s ²
Maximale hefsnelheid	30 m/min
Maximale acceleratie van de hefsnelheid	0,3 m/s ²
Gangpad benodigheden	
Stoppers	Hydraulische stoppers op magazijnkraan
Data-communicatiesysteem	Infrarood optisch systeem
Localisatiesysteem	Laser radar
Lagersysteem	
Roloppervlak	Rails
Kleurgebruik	
Structuur	Oranje RAL 2001
Laadbak en bedieningscabine	Geel RAL 1033
Arbeidsomstandigheden	
Omgevingstemperatuur	Tussen 0 °C en 40 °C
Maximale vochtigheidsgraad	70%
Retoursysteem van energie naar het stroomnetwerk	
Systeem voor energierugwinning	Optioneel
Veiligheidssystemen	
Veiligheidssystemen volgens EN 528: «Railgebonden stellingbedieningsapparatuur - Veiligheidseisen voor S/R machines»: Categorie 3-veiligheid voor toegang / Hydraulische stoppers met 70% absorptie / Anti-terugrolsysteem / Nauwkeurige positionering door middel van sensoren / Doorvalbeveiligingssysteem met laserdetector.	



Neem contact met ons op voor meer informatie omtrent speciale projecten met betrekking tot dit product



« Wij hebben een optimale efficiëntie van de processen verkregen en een perfecte veiligheid voor de magazijnmedewerkers. »

Jaume Segrià, COO van Disalfarm.

VOOR

CASESTUDY DISALFARM

Onderneming

Disalfarm S.A. is een bedrijf dat is opgericht door Bayer Laboratories, Boehringer Ingelheim en Novartis, met als doel al hun opslag- en distributieactiviteiten in Spanje vanuit één logistiek distributiecentrum uit te laten voeren om kosten te besparen.

De onderneming startte medio 2000 zijn activiteiten, met als ambitie marktleider te worden in de sector van de distributie van farmaceutische producten. Om die reden heeft Disalfarm in al zijn processen gestreefd naar efficiëntie en heeft het zich ten aanzien van zijn klanten steeds sterk gemaakt voor topkwaliteit.

Daarom werd in 2000 een conventioneel palletmagazijn gebouwd met 15 gangpaden, voorzien van vijf trilaterale vorkheftrucks die door de magazijnmedewerkers worden bediend.

Behoeften

Na verloop van tijd ontstond de behoefte de middelen te optimaliseren om efficiënter te worden en de leveringstermijnen te verkorten. De oplossing van Mecalux bestond uit de implementatie van een automatisch systeem om de opslagactiviteiten en het rendement aanzienlijk te verbeteren.

Het was van essentieel belang dat de implementatie van dit nieuwe systeem geen invloed zou hebben op de dagelijkse activiteiten in het logistieke distributiecentrum, om te voorkomen dat het een negatieve invloed zou hebben op de opslagactiviteiten. De gevolgen van het stilleggen van een magazijn dat 110 pallets per uur afhandelt en alle farmaceutische centra in Spanje bevoorraadt, zouden enorm zijn.

Oplossing

In elk van de 15 gangpaden werd een magazijnkraan geïnstalleerd, ter vervanging van de vijf trilaterale vorkheftrucks. Hiermee is het systeem geautomatiseerd en zijn er minder arbeidskrachten nodig om de pallets af te handelen. Hierdoor bespaarde Disalfarm kosten en werd de werkplek tegelijkertijd flexibeler en veiliger.

Met de invoering van dit systeem verhoogde de onderneming de productiviteit en slaagde Disalfarm erin de magazijnkosten te verlagen.

Disalfarm is een voorbeeld van hoe een magazijn met trilaterale vorkheftrucks kan worden geautomatiseerd zonder veranderingen aan de structuur aan te brengen, met een zeer snelle return on investment.



NA

Bekijk de video van deze casestudy via mecalux.nl/disalfarm

De toegevoegde waarde van Mecalux:



Optimale veiligheid

Alle producten voldoen aan de geldende plaatselijke voorschriften, in welk deel van de wereld dan ook.



Geavanceerde technologie

Mecalux maakt gebruik van de meest geavanceerde berekenings- en implementatieprogramma's voor magazijnen.



Onderscheidende kwaliteit

Mecalux heeft duizenden tests uitgevoerd om de werkelijke eigenschappen en het gedrag van de gebruikte materialen vast te stellen. Certificaten: ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001 - TÜV-GS - CE



Aftersales service

Mecalux biedt al haar klanten een aftersales service voor revisie van de installatie en geeft advies bij veranderingen, schade of magazijnuitbreidingen.



**WILT U MEER WETEN OVER ONZE PRODUCTEN?
VRAAG VRIJBLIJVEND EEN OFFERTE AAN**

Ga naar onze website mecalux.nl



info@mecalux.nl

MECALUX NEDERLAND

Herikerbergweg 282
1101 CT AMSTERDAM
Tel. +31 20 808 30 96

Mecalux is wereldwijd in meer dan 70 landen vertegenwoordigd

Onze kantoren: Argentinië - België - Brazilië - Canada - Chili - Colombia - Duitsland - Frankrijk - Italië - Mexico - Nederland
Polen - Portugal - Slowakije - Spanje - Tsjechië - Turkije - Uruguay - Verenigd Koninkrijk - Verenigde Staten